

FICHE TECHNIQUE

ELASTOFILL

DESCRIPTION

Mastic élastique en dispersion acrylique aqueuse.

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

Après évaporation de l'eau l'Elastofill forme une masse caoutchouteuse avec une élasticité élevée et permanente (> 900%) – peut résister à de fortes dilatations et déformations – résistant aux alcalis – très résistant aux vieillissement, intempéries et variations de température – étanche – très bonne adhérence – facile à l'emploi.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

Convient pour colmater, rejointoyer, reboucher, fixer, coller sur béton, bois, métal, verre, PVC dur, carrelage, cimentage, alu-bitume, etc.

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect:	Satiné
Couleur:	Blanc - gris - noir - brun - beige - transparent
Densité:	± 1,3 g/cm ³
Extrait sec:	En volume: 64 - 67%
	En poids: 72 - 75%
Épaisseur de film recommandée:	Film humide: Max. 10 mm
	Film sec: Max. 6,5 mm
Point éclair:	Ininflammable
Teneur en VOC:	Max. 5 g/l

Temps de séchage	20°C/50% HR
Au toucher:	3 heures, épaisseur du film: 8 mm
Manipulable:	8 heures, épaisseur du film: 8 mm
Recouvrable:	1 jour, épaisseur du film: 8 mm
Dur à cœur:	± 1 semaine, épaisseur du film: 8 mm

CONSOMMATION

Théorique : Pour un joint de 10 mm de largeur et de 15 mm de profondeur: ± 6 mètres courants. Appliquer le mastic avec une épaisseur du film humide de max. 10 mm.

PRÉPARATION DE SURFACE

Les fissures seront évidées à la minidisqueuse jusqu'à une ouverture de 0,5 cm de large; quand la profondeur est > ½ x la largeur: appliquer un fond de joint. Appliquer un primer sur les lèvres de la fissure, ou bien avec du Parafix, du Pegafix ou du Vernac (dilué avec 10% de Thinner 22). Le PVC sera préalablement traité avec du Primer 44 HS. Le métal et le verre seront traités avec du Noxyde dilué.

APPLICATION ET DILUTION

Outillage: Pistolet à cartouches (ouverture à choisir) – spatule, couteau à palette, peigne à colle (rainures à colle peignées: épaisseur ± 3 mm).

Nettoyage: Eau. Après séchage l'Elastofill peut être enlevé mécaniquement ou ramolli avec du thinner synthétique; ensuite éliminer par frottement ou grattage.

Particularités: Lisser les joints avec le doigt ou à l'aide d'un morceau de tissu imbibé de Thinner 22 ou de l'eau (+ savon).

La surface du produit en contact avec l'air doit être suffisamment grande pour permettre l'évaporation de l'eau et la transformation en une masse caoutchouteuse.

Sur les surfaces poreuses: toujours appliquer une couche de fond adaptée.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A
Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A
11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.
Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com

FICHE TECHNIQUE

ELASTOFILL

CONDITIONS D'APPLICATION

Température minimum 5°C. Humidité relative: maximum 80%

REMARQUES

L'Elastofill peut être recouvert avec les peintures suivantes: peintures acryliques comme Murfill, Paracem, Paracem Semi-Gloss, Pegacryl, Pegacryl Satin pour travaux intérieurs et extérieurs; Pegaflo pour travaux intérieurs; avec des laques alkydes pour bois brillantes et satinées; avec du Porisol et du Pegatex.

Pour Paracem et Pegamat: isoler obligatoirement avec une couche de Porisol.

SECURITÉ

Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE / CONDITIONS DE STOCKAGE

2 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A

11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com